

Schweißelektroden FINCORD

Anwendung

Für unlegierte Baustähle St33 bis St52-3, Kesselbleche H I, HII, 17 MN 4, Rohrstähe bis St 52.4, St 35.8 bis 17 MN 4, StE 210.7 bis StE 355, Stahlguss GS-38 bis GS-52.

Ausführung

- EN 499, E 421 RR 12, DIN 1913, E 5121 RR6
- Dick rutil-umhüllt
- Vielseitig einsetzbar
- Ausgezeichnetes Schweißverhalten
- Gut geeignet für Heftarbeiten

Vorteil

- Einfachste Handhabung, auch für ungeübte Schweißer geeignet, sehr glatte Nähte
- Leichtes Zünden und Wiederzünden, ruhiger stabiler Lichtbogen

Hinweis

Zulassung nach TÜV, DB, ABS, BV, DNV, GL, LRS, Controlas.



Technische Daten

Produktnummer	1070685 205
Herstellerteilenummer	4000135
Statistische Warennummer	83111000

