

Schweißelektroden OVERCORD

Anwendung

Für unlegierte Baustähle St 33 bis St 52-3 Kesselbleche H I, H II, 17 Mn 4 Rohrstähe bis St 52.4, St 35.8 bis 17 Mn 4, StE 210.8 bis StE 360.7 TM, sowie die entsprechenden TM-Sorten, Feinkornbaustähle WStE 255 bis WStE 355, Schiffsbautähle A,B, Stahlguss GS-38 bis GS-52.

Ausführung

- EN 499, E 380 RC 11, DIN 1913, E 4322 R (C) 3
- Rutilzellulose-umhüllt
- Universalelektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißung mit besonderer Eignung für fallende Schweißposition
- Gute Spaltenüberbrückbarkeit
- Geeignet für Heftarbeiten, verzinkte, gepreimerte und angerostete Teile
- Bei Montagearbeiten kann mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen gearbeitet werden

Hinweis

Zulassung nach TÜV, DB, ABS, BV, DNV, GL, LRS, Controlas.



Technische Daten

Produktnummer	1070700 202
Herstellerteilenummer	4000015
Statistische Warennummer	83111000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com