

### Schweißelektrode SUPRANOX 308 L

#### Anwendung

Für hochlegierte Stähle z. B. X 2 CrNi 1911 (1.4306), G-X2 CrNiN 189, X 6 CrNiTi 1810 (1.4541), X 6 CrNiNb 1810 (1.4550), GX 5 CrNiNb 189 (1.4552), X 5 CrNi 1810 (1.4301), GX 6 CrNi 189 (1.4308), X 12 CrNi 177 (1.4310) u.v.m.

#### Ausführung

- PrEN 1600, DIN 8556, E 199 LR 12, E 199 LR 23, AWS/ASME SFA-5.4, E 308 L-16
- Rutil-umhüllt
- Vergleichbarer Werkstoff 1.4316
- Stabelektrode für nichtrostenden, austenitischen Chrom-Nickel-Stahl/-Stahlguss mit niedrigem Kohlenstoffgehalt sowie nichtrostende bzw. hitzebeständige Cr-Stähle und Stahlguss für Betriebstemperaturen bis +350 °C, zunderbeständig bis +800 °C
- Feintropfiger Werkstoffübergang, gutes Benetzen der Nahtflanken, feinschuppige Nahtoberfläche, leicht lösliche Schlacke
- Leichtes Zünden und Wiedierzünden

#### Hinweis

Zulassung nach TÜV, DB, UDT.



### Technische Daten

Produktnummer	1070715 201
Herstellerteilenummer	4020010
Statistische Warennummer	83111000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com