

Schweißelektrode SUPRANOX 316 L

Anwendung

Für hochlegierte Stähle z. B. X 2 CrNiMo 17132 (1.4404), G-X2 CrNiMoN 1810, X 2 CrNiMo 17122 (1.4406), X 2 CrNiMo 17133 (1.4429), X 5 CrNiMo 17122 (1.4401), X 6 CrNiMoTi 17122 (1.4301), GX 5 CrNiMoNb 1812 (1.4583), X 120 CrNiMoNb 17133 (1.4436) u.v. m

Ausführung

- PrEN 1600, DIN 8556, E 199 LR 12, E 199 LR 23, AWS/ASME SFA-5.4, E 308 L-16
- Rutil-umhüllt
- Vergleichbarer Werkstoff 1.4430
- Für nichtrostenden, austenitischen Chrom-Nickel-
- Molybdän- Stahl/-Stahlguss mit niedrigem Kohlenstoffgehalt,
- Für Betriebstemperaturen bis +400 °C
- Feintropfiger Werkstoffübergang, gutes Benetzen der Nahtflanken, feinschuppige Nahtoberfläche, leicht lösliche Schlacke
- Leichtes Zünden und Wiedierzünden

Hinweis

Zulassung nach TÜV, VDT, DB, GL.



Technische Daten

Produktnummer	1070720 102
Herstellerteilenummer	4020075
Statistische Warennummer	83111000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com