

### Schweißelektroden SPEZIAL

#### Anwendung

Für unlegierte Baustähle St 33 bis St 52-3 Kesselbleche H I, H II, 17 Mn 4 Rohrstähle bis St 52,4, St 35.8 bis 17 Mn 4, StE 210.8 bis StE 360.7 TM, sowie die entsprechenden TM-Sorten, Feinkornbaustähle WStE 255 bis WStE 355, Schiffsbaustähle A, B, D, E Stahlguss GS-38 bis GS-52.

#### Ausführung

- EN 499, DIN 1913, E 38 2 B 12 H 10, E 51 43 B (R) 10, AWS/ASME SFA-5.1, E 7016
- Basisch-umhüllt
- Vielseitige Elektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißung
- Glatte saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff
- Sehr gute Spaltenüberbrückbarkeit
- Der Doppelmantel gibt der Elektrode einen stabilen, gerichteten Lichtbogen, sie ist daher gut in Zwangspositionen und in der Wurzel verschweißbar
- Schweißnähte sind röntgensicher

#### Hinweis

Zulassung nach TÜV, DB, ABS, BV, DNV, GL, LRS, Controlas.



### Technische Daten

Produktnummer	1070705 102
Herstellerteilenummer	SPEZIAL 3,2X350
Statistische Warennummer	83111000

