

Schweißelektroden CITOREX

Anwendung

Für unlegierte Baustähle St 33 bis St 52-3 Kesselbleche H I, H II, 17 Mn 4 Rohrstähle bis St 52,4, St 35.8 bis 17 Mn 4, StE 210.7 bis StE 385.7 TM, sowie die entsprechenden TM-Sorten, Feinkornbaustähle WStE 255 bis WStE 380, Schiffsbaustähle A,B, D, E, Stahlguss GS-38 bis GS-52.

Ausführung

- EN 499, DIN 1913, E 38 2 RB 12, E 43 43 RR (B) 7, AWS/ASME SFA-5.1, E 6013
- Rutilbasisch-umhüllt
- Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohrwurzeln und in Zwangspositionen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau
- Gut geeignet für Badsicherung beim UP-Schweißen
- Durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet

Hinweis

Zulassung nach TÜV, DB, ABS, BV, DNV, GL, LRS, Controlas.



Technische Daten

Produktnummer	1070710 102
Herstellerteilenummer	CITOREX 3,2X350
Statistische Warennummer	83111000

