

Variabler Magnet-Schweißwinkel

Anwendung

Unersetzbar für jeden, der schwere Werkstücke in unterschiedlichen Winkeln zusammenschweißen muss. Das speziell ausgerichtete Magnetfeld (patentiert) erlaubt Schweißen nur ca. 15 mm von der Magnet-Außenseite.

Ausführung

- Abrisskraft 300 kg (auf 6 mm Blech S 235)
- Scherkraft 100 kg (auf 6 mm Blech S 235, 1:3 Sicherheitsfaktor)
- Von 0° bis 90° stufenlos verstellbare Winkelseitenplatten zum Halten und Schweißen von Materialstücken
- Leichte Arretierung / Einstellung durch Schnellspanner
- Leichtgewicht, einfache und problemlose Handhabung
- Bis zu max. 300 kg Haltekraft, selbst auf einer nur 6 mm dicken Stahlplatte
- Ergonomische und einfache Einhand-Aktivierung
- Gehärtete Stahl-Unterseite mit TiN-Beschichtung für lange Lebenszeit bei gleichzeitig geringem Luftspalt beugt Beschädigungen der Unterseite vor

Hinweis

Vorspannung der Magnete:

Dies ist ein reduziertes Magnetfeld, das der Magnet ausstrahlt, auch wenn er nicht aktiviert ist. Diese sogenannte Vorspannung erlaubt es, den Magneten auf einer vertikalen Oberfläche oder über Kopf anzubringen und zu positionieren, ohne dass er herunterfällt. Die Magnetkraft reicht aus, um das Eigengewicht des Magneten zu tragen / halten. Somit kann der Magnet in eine perfekte Position für den optimalen Hebeprozess verschoben werden, bevor der Arretierungshebel heruntergedrückt wird. Die Verriegelungsmechanik des Magneten ist in einer Art und Weise optimiert, dass eine Ein-Hand-Bedienung möglich ist.



Technische Daten

Produktnummer	1070823 100
Herstellerteilenummer	41100.A
EAN Code	4030266267745
Statistische Warennummer	85059021



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com