

Zentrierkörner verstellbar



Anwendung

Zum exakten, versatzfreien Körnern auf Werkstückoberflächen. Gleichmäßiges Ausrichten der geschlitzten Zentrierhülse am Musterwerkstück bzw. in einer Bohrschablone über Rändelschrauben

Zur Übertragung von vorhandenen Bohrungen auf andere Werkstücke:

1. Zentrierkörner in die Bohrung einsetzen
2. Die Zentrierlappen aufweiten bis sie an der Bohrung anliegen
3. Mit dem Hammer auf den Stift schlagen

Ausführung

- Zentrierkörner besteht aus Körnerstift, Führungsbuchse und Zentrierhülse
- spezialvergüteter, durchgehender Körnerstift
- nachschleifbar
- Spezialwerkzeugstahl poliert



Technische Daten

Produktnummer	1054319 101
Anzahl Teile im Sortiment/Set	3
Bohrungsdurchmesser min./max.	6-16 mm
Satzzusammenstellung	3 Körner für Bohrungs-Ø 6-8 8-11 11-16 mm
Herstellerteilenummer	430 143
EAN Code	4024496098637
Statistische Warennummer	90172039

