

Zentrierkörner verstellbar



Anwendung

Zum exakten, versatzfreien Körnen auf Werkstückoberflächen. Gleichmäßiges Ausrichten der geschlitzten Zentrierhülse am Musterwerkstück bzw. in einer Bohrschablone über Rändelschrauben

Zur Übertragung von vorhandenen Bohrungen auf andere Werkstücke:

1. Zentrierkörner in die Bohrung einsetzen
2. Die Zentrierlappen aufweiten bis sie an der Bohrung anliegen
3. Mit dem Hammer auf den Stift schlagen

Ausführung

- Zentrierkörner besteht aus Körnerstift, Führungsbuchse und Zentrierhülse
- spezialvergüteter, durchgehender Körnerstift
- nachschleifbar
- Spezialwerkzeugstahl poliert



Technische Daten

Produktnummer	1054320 103
Anzahl Teile im Sortiment/Set	1
Bohrungsdurchmesser min./max.	11-16 mm
Herstellerteilenummer	430 142
EAN Code	4024496098668
Statistische Warennummer	90172039



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com