

Trenn- und Abziehvorrichtungen

Anwendung

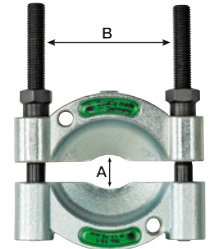
Zum Abziehen dicht aufsitzender Kugellager, Innenringe usw. Die Schneiden der Trennbacken pressen sich hinter die abzuziehenden Teile und lösen diese von ihrem Sitz.

Ausführung

- Mit 2-Schraubenanzug, Spezialstahl, gesenkgeschmiedet

Hinweis

Zur Verbindung mit den Trennvorrichtungen werden die Zugbolzen in die Gewindelöcher der Trennbacken geschraubt.



Technische Daten

Produktnummer	1078190 104
Typ	15-3
Öffnungsweite min./max.	25-155 mm
Abstand	155 mm
Spanntiefe	300 mm
Herstellerteilenummer	007293
EAN Code	4021176007293
Statistische Warennummer	82055980

