

Rundbürste

ungezopft für Bohrmaschinen, universal, mit Schaft-Ø 6 mm



Anwendung

Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Putzen von Schweißnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Speziell für den Einsatz mit niedrigen Drehzahlen auf Akkuschraubern und Bohrmaschinen entwickelt. Bürsten mit Kunststoffbesatz eignen sich besonders gut für Entgratarbeiten und zur Oberflächenverbesserung.

Ausführung

- Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminium, Bronze, Duroplaste, Edelstahl (INOX), Gusseisen, hochwarmfeste Werkstoffe, Holz, Kobaltbasislegierungen, NE-Metall hart, Stahl, Stahlguss, Thermoplaste, weitere NE-Metalle
- Bearbeitungsaufgaben: Aufrauen, Entgraten, Reinigen, Strukturieren (Mattieren, Strichmattieren und Satinieren)
- Antriebsart: Bohrmaschine
- Kunststoffbesatz hält Temperaturen bis 220 °C stand

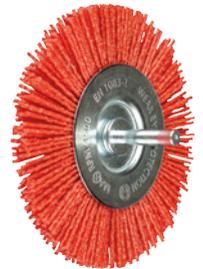
Vorteil

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität
- Schleifkörner sind in flexiblen Kunststofffilamenten eingebunden, wodurch der Besatz nicht nur an der Spitze, sondern auch mit den Seiten arbeitet

Hinweis

Anwendungsempfehlungen: Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen. Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden. Bei Anwendungen mit hoher Hitzeentwicklung Kühlflüssigkeit verwenden.

Sicherheitshinweise: Beim Einspannen der Bürste ist darauf zu achten, dass der Schaft möglichst weit in die Aufnahme eingespannt wird. Dies gilt insbesondere für den Einsatz im hohen Drehzahlbereich. Die Mindesteinspannlänge beträgt 10 mm.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Produktnummer | 1047266 201 |
| Werkzeugaufnahme | Zylinderschaft Durchmesser 6 mm |
| Herstellerteilenummer | 4007220353677 |
| Statistische Warennummer | 96035000 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com