

Pinselfürste

ungezopft, INOX-TOTAL, mit Schaft-Ø 6 mm



Anwendung

Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entfernen von Anlauffarben geeignet. Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) bietet PFERD zusätzlich zu Bürsten mit Edelstahlbesatz auch Bürsten in der Ausführung INOX-TOTAL an. Sie sind insbesondere für den Einsatz in extrem kritischem Umfeld geeignet.

Ausführung

- Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminium, Bronze, Edelstahl (INOX), hochwarmfeste Werkstoffe, Kobaltbasislegierungen, NE-Metall hart, Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy), Superlegierungen auf Nickel oder Titanbasis, Titan, Titanlegierungen, weitere NE-Metalle weiche Titanlegierungen (Zugfestigkeit 500 N/mm²)
- Bearbeitungsaufgaben: Anlauffarben entfernen, Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Oxydschichten entfernen, Reinigen
- Antriebsarten: BiegeWellenantrieb, Bohrmaschine, Geradschleifer

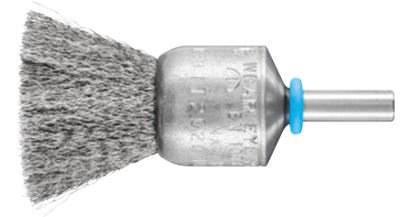
Vorteil

- Höchster Schutz vor Korrosion, da alle Komponenten aus Edelstahl (INOX) der Qualität 1.4310 (V2A) gefertigt sind
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Bohrungen und Hohlräume durch Aufspreizen des Besatzes bei Rotation
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Erzeugt feine Oberflächen
- Die Bürste ist entfettet und hinterlässt keine Ölrückstände auf dem Werkstück

Hinweis

Anwendungsempfehlung: Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen.

Sicherheitshinweise: Beim Einspannen der Bürste ist darauf zu achten, dass der Schaft möglichst weit in die Aufnahme eingespannt wird. Dies gilt insbesondere für den Einsatz im hohen Drehzahlbereich. Die Mindesteinspannlänge beträgt 10 mm.



Technische Daten

Produktnummer	1047266 104
Kopfdurchmesser	20 mm
Länge	70 mm
Drahtdurchmesser	0,20 mm
Drehzahl max.	18000 U/min
Herstellerteilenummer	4007220808412
Statistische Warennummer	96035000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com