

Helituf-Innenbürste

dicht besetzte Innenbürsten für maschinellen oder manuellen Einsatz

ATORN

Anwendung

Helituf-Innenbürsten eignen sich hervorragend zum Säubern von Gewindebohrungen, zum Bürsten von Kanten und länglichen Aussparungen wie z.B. Keilnuten.

Ausführung

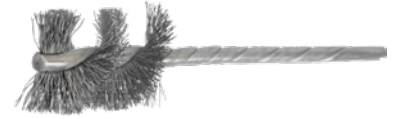
- spiralförmige Besatzanordnung simuliert Hubbewegung
- Spiralförmig befestigter gewellter Draht
- zweifache Drahtseele

Vorteil

- einspannbar in Bohrfuttern und Werkzeugspindeln

Hinweis

Mit optionalen Helituf® Haltern ist auch die Montage in Spannfuttern möglich.



Technische Daten

| | | |
|--------------------------|--------------------|--------|
| Produktnummer | 1047637 104 | |
| Bohrungsdurchmesser | 16 mm | |
| Werkstoff Besatz | Stahl | |
| Drahtdurchmesser | 0,20 mm | |
| Kopfdurchmesser | 17,5 mm | |
| Länge | 89 mm | |
| Besatzlänge | 25 mm | |
| Schaftdurchmesser | 3 mm | |
| Drehzahl max. | 3000 U/min | |
| Anzahl Stück pro Paket | 12 | |
| Herstellerteilenummer | | 606602 |
| EAN Code | 4050293448771 | 405029 |
| Statistische Warennummer | | 960350 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com