

PRODUKTDATENBLATT

Honwerkzeug

Novoflex-B





Anwendung

Ideales Werkzeug zur Erzeugung einer gleichmässig feingeschliffenen Oberfläche mit hohem Traganteil, dem sogenannten Plateau-Finish. Im Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Hydraulik, Wärmetauscher. Einsatz auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten.

Ausführung

- Robustes, selbstzentrierendes Honwerkzeug für sanften Schleifprozess
- Siliciumcarbid-Besatz
- Empfohlene Drehzahl 350 700 1/min.

Vorteil

 Aufgrund der flexiblen Konstruktion passen sich die Schleifmittelkugeln der Oberfläche an und sind somit zum Kantenbrechen, zur Endbearbeitung von Oberflächen und auch in unrunden Bohrungen einsetzbar

Hinweis

Zum Einsatz mit Honöl oder auch trocken.

Technische Daten

Produktnummer	1047700 145
Durchmesser	45 mm
Geeignet für Bohrlochdurchmesser	41 mm
Besatzlänge	70 mm
Schaftdurchmesser	5,7 mm
Länge	200 mm
Herstellerteilenummer	9818036345
EAN Code	4013349529183
Statistische Warennummer	96035000

