

Karosserie-Feilenblatt

Anwendung

Ideal für jede Blechbearbeitung, bei der an die Oberfläche besonders hohe Ansprüche an Glätte und Riefenfreiheit gestellt werden. Die Arbeitsflächen können nach dem Feilen sofort lackiert werden. Nachpolieren ist nicht nötig, da keine Kratzer entstehen.

Ausführung

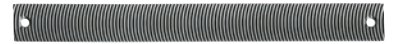
- Beidseitig bogenverzahnt, gerade Ausführung
- Hervorragende Feilleistung und optimale Oberflächengüte durch positiven Spanwinkel, unerreichte ballige Form und einmalige Schärfe der Zähne
- Die Zähne werden aus dem Vollen herausgefräst, nicht gehauen

Vorteil

- Jeder einzelne Zahn ist so ausgebildet, dass sich der Span vor der gerundeten Spanfläche aufrollen muss und in der großen Spankammer Platz findet
- Ein besonderes Finishingverfahren lässt messerscharfe Zahnschneiden entstehen, die den Feilen eine hervorragende Zerspanungsleistung verleihen

Hinweis

Durch die ballige Querschnittsform liegen die Zahnschneiden nicht in einer geraden Fläche, sondern haben in der Mitte ihre größte und an den Seiten ihre geringste Höhe. Der Höhenunterschied beträgt ca. 0,4 mm. Dies verhindert, dass die Kanten der Feile beim Arbeiten das Werkstück berühren. So können keine Kratzer entstehen.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1041621 106 |
| Feilenblattlänge | 350 mm |
| Typ | 2/mittel |
| Breite x Dicke | 36 x 4,7 mm |
| Herstellerteilenummer | 4007220016244 |
| EAN Code | 4007220016244 |
| Statistische Warennummer | 82031000 |

