

Filz-Lamellenpolierer



Anwendung

Polier-Werkzeuge zur Oberflächenbearbeitung: Hochfeste sowie lackierte Bleche, NE-Metalle, gehärtete Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, hochlegierte Stähle.

Vorteil

- Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks
- Durch den verringerten Anpressdruck werden Auswaschungen auf dem Werkstück weitgehend vermieden
- Geringer Anpressdruck bedeutet zudem weniger Wärmeentwicklung und somit Abnahme von Hitzeverfärbungen

Hinweis

Einsatz in Verbindung mit Spezial-Einschleifpasten Art.-Nr. 1043141 und Polierpasten Art.-Nr. 1044380 - 1044381. Für ein optimales Ergebnis sollten Filzprodukte immer mit Geschwindigkeiten von ca. 10 m/s eingesetzt werden.



Technische Daten

Produktnummer	1043197 102
Zu bearbeitender Werkstoff	Aluminium Nichteisenmetall Bronze Titan Titanlegierung Kupfer Messing Edelstahl Stahl GFK CFK
Herstellerteilenummer	187661
EAN Code	4024496089468
Statistische Warennummer	56022100

