

Lochsäge Hartmetall Flachschnittauführung

HM



Anwendung

Es können wirtschaftlich Edelstahl bis 2 mm (1/16 Zoll), unlegierte Stähle bis 4 mm (3/16 Zoll), Kunststoffe, PVC, Aluminium, Zink, Gips und Leichtbauplatten u.a. verarbeitet werden.

Für Hand- und Säulenbohrmaschinen (bei Säulenbohrmaschinen kein automatischer Vorschub).

Ausführung

- Ab Ø 15,2 mm (3/16 Zoll) bis 30,0 mm (1.1/8 Zoll) ist die Lochsäge aus einem Stück gefertigt
- Ab Ø 31,0 mm (1.3/16 Zoll) mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter, um die Torsionskräfte bei starker Beanspruchung aufzufangen und damit ein vorzeitiges Abscheren des Aufnahmechaftes zu vermeiden
- Hartmetallbestückt
- Verjüngter Zentrierbohrer mit Vor- und Nachschneider, auswechselbar

Vorteil

- Große Rundlaufgenauigkeit durch stabile Konstruktion
- CAD-optimierte Spanwinkel mit Spezialschliff sorgen für hohe Schnittleistung und Standzeit
- Schnelle Bohrkernentfernung durch Auswerferfeder
- Hartmetallbestückung erlaubt mehrmaliges Nachschleifen
- Reparaturfähig: Bei Zahnausbruch ist Zahnersatz möglich

Lieferung

1 Lochsäge

1 Zentrierbohrer

1 Auswerferfeder

Hinweis

- Bei größeren Materialstärken: Pro Arbeitsgang 2-3 mm (1/16-7/64 Zoll) schneiden, danach jeweils Späne entfernen
- Bei Sägen von Metallen sollte ein hochwertiges Schneidöl verwendet werden
- Ausnahmen: Bei Guss kein Schneidöl verwenden und bei Aluminium anstelle von Öl Petroleum zuführen
- Beachten: Immer Schutzbrille tragen!



Technische Daten

Produktnummer	1040250 140
Typbezeichnung	M 50
Schnitttiefe	12 mm
Anzahl Zähne	9
Herstellerteilenummer	0600500
EAN Code	4024496087204
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com