

Erosionsbohrgeräte eromobil®

Ausführung

- Kompakter, funktionaler, praktischer
- Seit seinem Start im Jahr 1972 ist und bleibt das eromobil® die effektivste Lösung bei Werkzeugbruch. Minutenschnell werden abgebrochene Gewindebohrer, Spiralbohrer, Reibahlen etc. erodiert. Schnell kann das Gerät an Säulen-, Radial- und Magnetbohrmaschinen, Fräsmaschinen, Bohrwerken sowie CNC-Maschinen eingesetzt werden. Störungen in der Produktion werden dadurch minimiert, Beschädigungen an Werkstücken und Kosten vermieden. Mit seinem neuen Design ist das eromobil® kompakter und funktionaler. Die neue intelligente Bauweise integriert alle Komponenten übersichtlich und platzsparend, die Handhabung ist einfach und komfortabel.
- Funktionsprinzip
- In den Schwingkopf wird die Hohlelektrode eingespannt. Diese ist im Durchmesser kleiner als das abgebrochene Werkzeug. Beim Erodieren wird das Kernstück des abgebrochenen Werkzeuges abgebaut. Dabei lösen sich die Schneiden und können leicht entfernt werden. Mit dem Werkstück kommt die Elektrode nicht in Berührung, dadurch bleibt das Gewinde unbeschädigt. Als Kühlflüssigkeit wird die im Betrieb übliche Bohremulsion verwendet.



Lieferung

- 1 Generator im Rollwagen
- 1 Schwingkopf
- 1 Versorgungsschlauch
- 1 Massekabel 2m
- 1 Kühlmittelpumpe
- 1 Kühlmittelbehälter
- Je 1 Gabelschlüssel SW19 und SW24
- 10 Spritzschutzbeutel

Hinweis

Der Magnetständer ist optional.

Technische Daten

Produktnummer	1014934 202
Herstellerteilenummer	9504976
EAN Code	4024496026005
Statistische Warennummer	84563090

