



### Ausführung

- AFT Active Feedback sensing Technology
- Blockiert die Maschine am Material, wird sie in
- Bruchteilen einer Sekunde gestoppt und verhindert damit ein Umschlagen der Maschine.
- ADT Automatic torque Drive Technology
- Während des Betriebs wird die Drehzahl
- automatisch reguliert, um je nach Anforderung eine optimale Leistung zu
- erzielen und die Laufzeit mit einer Akku Ladung zu verlängern
- XPT Extreme Protection Technology
- Staub- und spritzwasserabweisendes
- Gehäuse ermöglicht den Betrieb auch bei
- harten Baustellenbedingungen.
- Mit Sanftanlauf
- Elektronisch regelbare Drehzahl
- LED warnt vor nachlassender Akkuspannung und
- Überlastung
- Tiefentladeschutz. Das Gerät schaltet automatisch ab,
- wenn der Akku fast leer ist.
- Die Anti-Restart-Funktion verhindert ein ungewolltes
- Anlaufen der Maschine nach einer
- Spannungsunterbrechung

### Lieferung

- 1 Schutzhaube
- 1 Seitengriff 36
- 1 Spannflansch
- 1 Flanschmutter
- 1 Stirnlochschlüssel
- 1 Schrupscheibe INOX

### Hinweis

- Ersatz-Akku siehe Art.-Nr. 1090402 .
- Ersatz-Ladegerät siehe Art.-Nr. 1090404 102.



## Technische Daten

Produktnummer	1001911 036
Ausführung Motor	Bürstenloser Motor
Antrieb Elektrowerkzeug	18 Volt Akku
Akku-/Batteriespannung	18 V
Akku-/Batterietyp	Li-Ion
Scheibendurchmesser	125 mm
Leerlaufdrehzahl min./max.	3000-8500 U/min
Gewindeabmessung Spindel	M14
Gewicht	2,4 kg
Mit Wiederanlaufschutz	Ja
Mit Sanftanlauf	Ja
Mit Überlastschutz	Ja
Akku enthalten	Nein
Mit Drehzahlvorwahl	Ja
Mit Akku-Kapazitätsanzeige	Ja
Mit Schnellspannsystem	Nein
Mit Rückschlagabschaltung	Ja
Mit Scheibenbremse	Ja
Mit Totmannfunktion	Nein



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com

Herstellerteilenummer

DGA517Z

Statistische Warennummer

84672951



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | [info@hommel-hercules.com](mailto:info@hommel-hercules.com)