

### Nass-/Trockensauger NT 50/1 Tact Te L

**KÄRCHER**

#### Anwendung

Feinstaub, Grobschmutz, Flüssigkeiten: Unser Nass- und Trockensauger NT 50/1 Tact Te macht wirklich vor nichts halt.

#### Ausführung

- Mit seinem 50 Liter großen Behälter mit Bumper, Metallkrollen und einem ölbeständigen Ablassschlauch sowie dem höhenverstellbaren Schubbügel eignet er sich optimal zur Reinigung von Arbeitsplätzen und Maschinen in Produktion, Werkstatt und auf der Baustelle.
- Damit ist er prädestiniert für besonders anspruchsvolle Kunden aus Industrie und Bauwirtschaft, die sich täglich auf Profimaschinen verlassen und unterbrechungs- sowie staubfreies Arbeiten schätzen. Dafür sorgen unter anderem das bewährte Filterabreinigungssystem Tact sowie der feuchtigkeitresistente PES-Flachfaltenfilter.
- Eine integrierte Gerätesteckdose mit Ein-/Ausschaltautomatik erleichtert die Arbeit mit Elektrowerkzeugen, während der neue zentrale Drehschalter die einfache Auswahl von Saugprogrammen ermöglicht und die Drehzahl mit einem separaten Drehknopf stufenlos eingestellt werden kann.
- Umfangreiches, ebenfalls neu entwickeltes Zubehör gehört serienmäßig mit dazu und lässt sich in der integrierten Saugschlauch- und Zubehöraufnahme bequem verstauen.

#### Lieferung

- Flachfaltenfilter
- Krümmer
- Nass-/Trockenbodendüse 360 mm
- Fugendüse

#### Hinweis

Zubehör / Schlauchnennweite DN35



### Technische Daten

Produktnummer	1092720 506
Kabellänge	7,5 m
Werkstoff Behälter	Kunststoff
Herstellerteilenummer	1.148-411.0
Statistische Warennummer	85081900



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com