

Flüssigkeits- und Spänesauger

KÄRCHER

Anwendung

Der IVR-L 100/24-2 Tc Me ist ein kompakter Industriesauger und präsentiert sich extra robust. Rollen und Netzkabel sind ölfest und unterstreichen die hervorragende Eignung des langlebigen Geräts für Einsätze im harten industriellen Arbeitsalltag. Auch eine Stapleraufnahme ist möglich. Der Sauger bietet einen 100 Liter Edelstahlbehälter mit Kippfahrgestell – perfekt zum Aufsaugen großer Mengen Flüssigkeit und/oder vorwiegend staubfreier Feststoffe wie Späne. Diese lassen sich mittels optionalem Spänekorb perfekt von den Flüssigkeiten trennen. Die Edelstahlausführung macht den Industriesauger IVR-L 100/24-2 Tc Me so vielseitig einsetzbar. Auch korrosive Medien können ohne Probleme aufgesaugt werden.

Ausführung

- Neuer Antriebskopf für mehr Sicherheit, Komfort und Leistung; Das geringe Gewicht des Antriebskopfs sorgt für ein einfacheres Handling bei Transport, Entleerung und Wartung. Höhere Arbeitssicherheit während des Transports durch Einhängen des Kabels am Gerätekopf. Integrierte Abdeckung der Abluft zur Vermeidung von Verschmutzungen im Motorbereich.
- 360°-Arbeitsradius; Rundum sauber arbeiten dank drehbarem Schlauchanschluss am Saugkopf. Kein Verknoten des Saugschlauchs.
- Sichere Zubehöraufnahme; Saugschlauchaufhängung und definierte Zubehöraufnahmen für ein stets aufgeräumtes, betriebsbereites Gerät.
- Robustes Material, industrietaugliches Design; Ideal für Einsätze in der metallverarbeitenden Industrie.
- Praktisches Kippfahrgestell; Schnelles und bequemes Entleeren des Behälters: einfach nach hinten kippen und fertig.

Lieferung

- Behälterentleerung, Kippfahrgestell
- Zubehör im Lieferumfang, nein

Hinweis

Zubehör DN40 oder DN50, bei Zubehör DN40 mit Adapter Art.-Nr.: 1092230 103



Technische Daten

Produktnummer	1092229 101
Leistungsaufnahme	2400 W
Luftfördermenge max.	148 l/s
Unterdruck	230 mbar
Behälterinhalt	100 l
Kabellänge	10 m
Schlauchinnendurchmesser	50 mm
Länge x Breite x Höhe	840 x 660 x 1320 mm
Gewicht	58,8 kg
Herstellerteilenummer	IVR-L 100/24-2 TC ME
EAN Code	4054278029931
Statistische Warennummer	84798300



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com