

### Metallbandsägen



#### Ausführung

- Vollautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge
- Für Gehrungsschnitte von 0° bis +60°
- Mit robustem Drehstrommotor 400V/50 Hz 2,4 kW,
- Mit Überlastungsschutz
- Frequenzumrichter: erlaubt die stufenlose Einstellung
- Der Sägeband-geschwindigkeit von 20 - 100
- M/min
- 2 Spannbocke mit Langhub-Hydraulikzylindern,
- Das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Entfällt dadurch
- - Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren
- HM-Platten
- - Hydraulisch gesteuertes System für beide
- Schraubstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung
- des Sägearms
- - Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- - Mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und
- Instandhaltung des Sägebandes
- - Automatisch schwenkbarer Schnittspalt bei
- Gehrungsverstellung
- - Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere
- Standzeit des Sägebandes
- - BRP – Sägebandüberwachung

#### Lieferung

Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien. Empfohlener Sägebereich Vollmaterial (Rund) 0° 150mm / 45°R 110mm / 60°R 80mm.



### Technische Daten

Produktnummer	1092862 102
Herstellerteilenummer	3690055
Statistische Warennummer	84615019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com