

Doppelschleifmaschinen

Ausführung

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhauben
- Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Motorschutz und Unterspannungsauslöser
- Motor Drehstrom 400V
- Verwendung
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc

Lieferung

- Beidseitiger Funken-/Augenschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- 12 Monate Garantie

Hinweis

Schleifscheiben siehe Art.-Nr. 1044550 ff. Auch erhältlich mit Not-Aus-Schlagtaster, Bremse und Absaugung.



Technische Daten

Produktnummer	1092361 402
Herstellerteilenummer	317.764
Statistische Warennummer	84651090



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com