

Winkelbieger

Anwendung

Das Universalmmodell ist für jede Schlosserei, Schmiede oder Reparaturwerkstatt geeignet.

Ausführung

- Grundkörper und Biegearm aus Sphäroguß (kein Grauguß) gegossen und gefräst
- Aus diesem Grund wird bei geringem Eigengewicht der Maschine höchste Biegeleistung erreicht

Vorteil

- Durch Verwendung von hochwertigem Stahl mit anschließender Wärmebehandlung können die Abmessungen bei den Biegebacken klein gehalten werden
- Engste Z- und U- Biegungen sind dadurch möglich
- Aus demselben Grund können mit dem Gerät nicht nur Kaltbiegungen, sondern auch Warmbiegungen vorgenommen werden
- Für Warmbiegungen sind also keinerlei Sonderbacken erforderlich!

Lieferung

- 1 KARNASCH Winkelbieger WB 100 E
- 1 Scharfkantbacke
- 1 Radiusbacke $r = 4$
- 1 Längenanschlag
- 1 Biegeanschlag

Hinweis

* Biegeleistungen bezogen auf Materialquerschnitte bei einer Festigkeit von 40 da N/mm.

Diese Biegeleistungen beziehen sich nur auf Biegungen mit der montierten Radiusbacke. Mit der ebenfalls mitgelieferten Scharfkantbacke kann nur Blech bis max. 2 mm gebogen werden. Wenn stärkeres Material, auch scharfkantig, zu biegen ist, ist die breite Festplatte Nr. 5 erforderlich, da diese Backe nicht so weit im Winkel freigearbeitet ist.

** Für diese Materialien sind die Sonderbacken Nr. 4, Nr. 5 und Nr. 6 erforderlich.



Technische Daten

Produktnummer	1072120 101
Länge x Breite x Höhe	205 x 290 x 175 mm
Gewicht	24 kg
Herstellerteilenummer	600000
EAN Code	4024496107100
Statistische Warennummer	84798300

