

Schnellmessstativ

Anwendung

Für kleinere Werkstücke wie z. B. Düsen, Kugellagerringe, Büchsen usw.
In der Serienkontrolle sowie im Messraum für Messungen im μm -Bereich.

Vorteile einer Stativ-Bohrungsmessung:

Durch senkrecht eingespannten Tastkopf entfällt das Pendeln des Messgerätes in der Bohrung. Der Messhub kann sehr feinfühlig und schnell ausgeführt werden. Kleinste Formfehler der Bohrung ($0,5 \mu\text{m}$) werden erkannt, z. B. Konizität, Ovalität, Tonnenform.

Für Innenfeinmessgeräte-Sätze Art.-Nr. 1033820 - 33821.

Ausführung

- Mit Messtisch
- Messhub von 0-35 mm stufenlos verstellbar

Lieferung

Ohne Zubehör

Hinweis

Schnellmessstativ auch in größerer Bauform erhältlich.



Technische Daten

Produktnummer	1033822 101
Messtischdurchmesser	58 mm
Hublänge	40 mm
Werkstückdurchmesser max.	100 mm
Werkstückhöhe max.	100 mm
Herstellerteilenummer	MST58
Statistische Warennummer	90178090

