

Prüfrundtisch

ATORN

Anwendung

Zur Überprüfung von Rund- und Planläufe an rotationssymmetrischen Bauteilen. Ideal für größere Bauteile, die auf klassischen Rundlaufprüfgeräten zwischen Spitzen nicht oder nur sehr aufwendig gespannt und geprüft werden können.

Ausführung

- Präzisionsausführung mit hoher Rund- und Planlaufgenauigkeit von 0,002mm bei R100
- Präzisionslager, geschützt durch berührungslose Labyrinth-Dichtungen
- drei Ausführungen 200, 300 und 400mm, größere Ausführungen auf Anfrage
- Rundtisch mit eingefräster, numerischer Winkelskalierung 30°
- Gehäuse DNC beschichtet (Chrom-Nickel Beschichtung)
- inkl. Prüfprotokoll

Vorteil

- zwei Prüfflächen für die Genauigkeitsüberprüfung
- hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit von 2µ bei R100
- einfaches und schnelles Ausrichten, durch Winkeleinteilung am Rundtisch
- schnelle Werker-Selbstkontrolle, entlastet z.B. 3D-Koordinatenmessgeräte
- DNC-Beschichtung verhindert die Rostbildung

Hinweis

Es können zwei Messbalken (gegenüberliegend) an den Prüfrundtisch angebracht werden.



Technische Daten

Produktnummer	1003300 238
Rundtischdurchmesser	200 mm
Rund- und Planlaufgenauigkeit bei R100	0,002 mm
Anzahl Winkelabschnitte	12 STK
Winkelskalierung min./max.	0-360 Grad
Oberfläche Gehäuse	Chrom-Nickel
Durchmesser Gehäuse	190 mm
Gesamthöhe	160 mm
Auskragung Messbalken vom Zentrum Rundtisch	391,5 mm
Gewicht	35 kg
Werkstückgewicht max.	200 kg
Herstellerteilenummer	32600001
EAN Code	4050293648836
Statistische Warennummer	90318020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com