

ComBee DR light Anbaumodul



Anwendung

Ermöglicht die übersichtliche und sichere Aufbewahrung von Klein- und Ersatzteilen, Werkzeugen, persönlicher Schutzausrüstung und anderem Material.

Ausführung

- Schubladenautomat
- Anbaumodul

Vorteil

- Genaue Zugriffskontrolle, sinkende Lagerhaltungs- und Prozesskosten, sowie das automatisierte Bestellwesen steigern Ihre Produktivität
- Lückenlose Dokumentation und hohe Transparenz
- Reduzierung von Verlustzeiten im Betrieb
- Digitale Anbindung möglich

Hinweis

- Die Konfiguration des Systems wird kundenspezifisch nach Ihrem Wunsch angepasst
- Kompatibel mit allen Varianten der Modelle DR-M, FP-M, HX-M, RT-M
- Exklusive live Video-Produktvorstellung/-schulung
- Mietmodell



Technische Daten

Produktnummer	1002888 018
Breite x Höhe x Tiefe	720 x 1470 x 700 mm
Farbe Korpus	Lichtgrau RAL 7035
Farbe Front	Anthrazitgrau RAL 7016
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Werkstoff	Stahlblech
Werkstoff Abdeckplatte	Kunststoff
Schlosstyp	DOM®-Schließsystem
Zentralverriegelung	Ja
Tragfähigkeit pro Schublade	100 kg
Schubladenbreite (Innenmaß)	600 mm
Schubladentiefe (Innenmaß)	600 mm
Schubladen geschlitzt	Ja
Lagerfläche Schublade	0,36 m ²
Auszugsart	Vollauszug
Mit Einzelauszugssperre	Ja
Lieferumfang	SIM-Karte, Netzteil, Standardantenne
Herstellerteilenummer	961091510
Statistische Warennummer	99999999



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com