

Zentrierbohrer HSSE-TiAlN Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- TiAlN-Beschichtung sorgt für eine hohe Standzeit

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332

Technische Daten

Produktnummer	1010872 203
Schneidendurchmesser	1,0 mm
Schaftdurchmesser	3,15 mm
Schneidenlänge min./max	1,3-1,6 mm
Länge	31,5 mm
f Stahl 1000	0,01 mm/U
Herstellerteilenummer	10440013
EAN Code	4050293011791
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com