

Zentrierbohrer HSS Form A für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010870 116
Schneidendurchmesser	6,30 mm
Schaftdurchmesser	16,0 mm
Schneidenlänge min./max	8-8,9 mm
Länge	71 mm
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	10440011
EAN Code	4050293011777
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com