

Zentrierbohrer HSS Form A für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

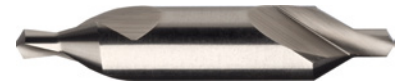
- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010870 110
Schneidendurchmesser	2,50 mm
Schaftdurchmesser	6,30 mm
Schneidenlänge min./max	3,1-3,8 mm
Länge	45 mm
f Stahl 700	0,05 mm/U
Herstellerteilenummer	10440007
EAN Code	4050293011739
Statistische Warennummer	82075060

