

Zentrierbohrer HSSE-TiN Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- TiN-Beschichtung sorgt für eine hohe Standzeit

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332

Technische Daten

Produktnummer	1010871 210
Schneidendurchmesser	2,50 mm
Schaftdurchmesser	6,30 mm
Schneidenlänge min./max	3,1-3,6 mm
Länge	45 mm
f Stahl 1000	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	10440035
EAN Code	4050293012019
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com