

Zentrierbohrer HSSE Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

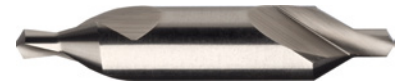
- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010870 212
Schneidendurchmesser	3,15 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schneidenlänge min./max	3,9-4,4 mm
Länge	50 mm
f Stahl 1000	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	10440075
EAN Code	4050293012316
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com