

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 112
Schneidendurchmesser	3,15 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schneidenlänge min./max	3,9-4,6 mm
Länge	50 mm
f Stahl 700	0,05 mm/U
Herstellerteilenummer	16000400315
EAN Code	4024496007752
Statistische Warennummer	82075060

