

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 117
Schneidendurchmesser	8,0 mm
Schaftdurchmesser	20,0 mm
Schneidenlänge min./max	10,1-11,1 mm
Länge	80 mm
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	9912012100
EAN Code	4024496007790
Statistische Warennummer	82075060

