

### Zentrierbohrer VHM Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Zentrierbohren auf CNC Maschinen.

#### Ausführung

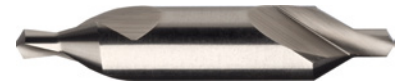
- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

#### Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- VHM Schneidstoff sorgt für ein breites Einsatzspektrum und sehr hohe Standzeit in der Serienfertigung

#### Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010880 104</b>
Schneidendurchmesser	1,25 mm
Schaftdurchmesser	3,15 mm
Schneidenlänge min./max	1,6-2,2 mm
Länge	31,5 mm
f Stahl 1300	0,04 mm/U
Herstellerteilenummer	10471104
EAN Code	4050293021110
Statistische Warennummer	82075050



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com