

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 116
Schneidendurchmesser	6,30 mm
Schaftdurchmesser	16,0 mm
Schneidenlänge min./max	8-8,9 mm
Länge	71 mm
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	16000400630
EAN Code	4024496007783
Statistische Warennummer	82075060

