

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 115
Schneidendurchmesser	5,0 mm
Schaftdurchmesser	12,50 mm
Schneidenlänge min./max	6,3-7,2 mm
Länge	63 mm
f Stahl 700	0,07 mm/U
Herstellerteilenummer	16000400500
EAN Code	4024496007776
Statistische Warennummer	82075060

