

Zentrierbohrer VHM Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf CNC Maschinen.

Ausführung

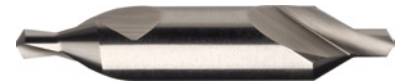
- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- VHM Schneidstoff sorgt für ein breites Einsatzspektrum und sehr hohe Standzeit in der Serienfertigung

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010880 106
Schneidendurchmesser	2,0 mm
Schaftdurchmesser	5,0 mm
Schneidenlänge min./max	2,5-3,3 mm
Länge	40 mm
f Stahl 1300	0,06 mm/U
Herstellerteilenummer	10471106
EAN Code	4050293021134
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com