

Zentrierbohrer HSSE Form A für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1010870 205 |
| Schneidendurchmesser | 1,25 mm |
| Schaftdurchmesser | 3,15 mm |
| Schneidenlänge min./max | 1,6-1,9 mm |
| Länge | 31,5 mm |
| f Stahl 1000 | 0,02 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10440069 |
| EAN Code | 4050293012279 |
| Statistische Warennummer | 82075060 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com