

Zentrierbohrer HSSE Form A mit Fläche für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Fläche sorgt für gute Zugänglichkeit
- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1010870 308 |
| Schneidendurchmesser | 2,0 mm |
| Schaftdurchmesser | 5,0 mm |
| Schneidenlänge min./max | 2,5-3,1 mm |
| Länge | 40 mm |
| f Stahl 700 | 0,04 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10440584 |
| EAN Code | 4050293415049 |
| Statistische Warennummer | 82075060 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com