

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 102
Schneidendurchmesser	0,80 mm
Schaftdurchmesser	3,15 mm
Schneidenlänge min./max	1-1,3 mm
Länge	25 mm
f Stahl 700	0,02 mm/U
Herstellerteilenummer	9912011100
EAN Code	4024496007691
Statistische Warennummer	82075060

