

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 106
Schneidendurchmesser	1,60 mm
Schaftdurchmesser	4,0 mm
Schneidenlänge min./max	2-2,6 mm
Länge	35 mm
f Stahl 700	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	16000400160
EAN Code	4024496007721
Statistische Warennummer	82075060

