

Zentrierbohrer HSS



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

▪ Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

▪ Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Technische Daten

Produktnummer	1010869 105
Schneidendurchmesser	1,25 mm
Schaftdurchmesser	3,15 mm
Schneidenlänge min./max	1,6-2,0 mm
Länge	31,5 mm
f Stahl 700	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	16000400125
EAN Code	4024496007714
Statistische Warennummer	82075060

