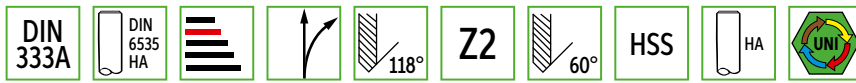


Zentrierbohrer mit Radius HSS Form R für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Verminderte Bruchgefahr des Zentrierbohrers, da der Radius keine scharfe Kante hinterlässt
- Radius gleicht Positionsungenauigkeiten und Winkelfehler aus (auch bei Versatz der Zentrierspitze ist noch genügend Tragfläche vorhanden)

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010875 101
Schneidendurchmesser	0,50 mm
Schaftdurchmesser	3,15 mm
Schneidenlänge min./max	2,3-2,6 mm
Länge	25 mm
Radius	2 mm
f Stahl 700	0,01 mm/U
Herstellerteilenummer	10440056
EAN Code	4050293012156
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com