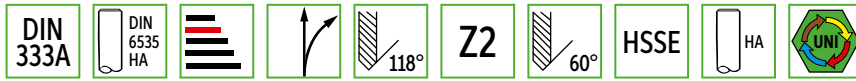


Zentrierbohrer mit Radius HSS-E Form R mit Fläche für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Radius gleicht Positionsungenauigkeiten und Winkelfehler aus (auch bei Versatz der Zentrierspitze ist noch genügend Tragfläche vorhanden)
- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- Fläche sorgt für gute Zugänglichkeit

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

Produktnummer	1010875 206
Schneidendurchmesser	1,60 mm
Schaftdurchmesser	4,0 mm
Schneidenlänge min./max	4,2-4,7 mm
Länge	35 mm
Radius	4 mm
f Stahl 700	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	10440590
EAN Code	4050293415100
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com