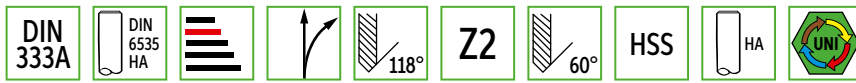


### Zentrierbohrer mit Radius HSS Form R für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Zentrierbohren auf CNC Maschinen.

#### Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

#### Vorteil

- Verminderte Bruchgefahr des Zentrierbohrers, da der Radius keine scharfe Kante hinterlässt
- Radius gleicht Positionsungenauigkeiten und Winkelfehler aus (auch bei Versatz der Zentrierspitze ist noch genügend Tragfläche vorhanden)

#### Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010875 106</b>
Schneidendurchmesser	1,60 mm
Schaftdurchmesser	4,0 mm
Schneidenlänge min./max	4,2-4,7 mm
Länge	30,3 mm
Radius	4 mm
f Stahl 700	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	10440060
EAN Code	4050293012194
Statistische Warennummer	82075060



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com