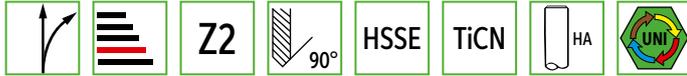


Lange NC-Anbohrer



Anwendung

Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Druckguss, Messing zäh.

Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Kegelmantelschliff
- HSSE, TiCN-beschichtet

Hinweis

Nicht für tiefe Bohrungen geeignet!

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1010883 110 |
| Schneidendurchmesser | 10 mm |
| Schneidenlänge | 25 mm |
| Länge | 170 mm |
| f Stahl 700 | 0,10 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 301522156 |
| EAN Code | 4024496007899 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |

