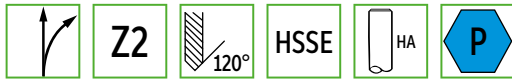


### NC-Anbohrer 120 Grad HSS-E zum Einsatz in Stahl bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis

ca. 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Druckguss, Messing zäh. Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw.

#### Ausführung

- Spitzenwinkel 120°
- Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten
- Ohne Fasen
- Kegelmantelanschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern

#### Hinweis

Nicht für tiefe Bohrungen geeignet! NC-Anbohrer TiN-beschichtet sowie mit anderem Spitzenwinkel, in verlängerter Ausführung oder mit MK-Schaft auf Anfrage lieferbar.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010890 206</b>
Schneidendurchmesser	10 mm
Länge	89 mm
f Stahl 700	0,10 mm/U
Herstellerteilenummer	81600 10
Statistische Warennummer	82075060



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com