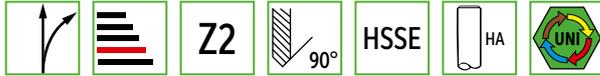


### Langer NC-Anbohrer



#### Anwendung

Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Druckguss, Messing zäh.

#### Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Kegelmantelschliff
- HSSE

#### Hinweis

Nicht für tiefe Bohrungen geeignet!

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010882 112</b>
Schneidendurchmesser	12 mm
Schneidenlänge	30 mm
Länge	170 mm
f Stahl 700	0,10 mm/U
Herstellerteilenummer	301522146
EAN Code	4024496007851
Statistische Warennummer	82075050

