

NC-Anbohrer 120 Grad HSS-E TiCN zum universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis

ca. 1000 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Druckguss, Messing zäh. Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw.

Ausführung

- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten
- Ohne Fasen
- Kegelmantelschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern
- Mit Zylinderschaft

Hinweis

Nicht für tiefe Bohrungen geeignet! NC-Anbohrer TiN-beschichtet sowie mit anderem Spitzenwinkel, in verlängerter Ausführung oder mit MK-Schaft auf Anfrage lieferbar.



Technische Daten

Produktnummer	1010892 202
Schneidendurchmesser	4 mm
Länge	55 mm
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	81643 4
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com